**Газовый трехфазный генератор резервного электроснабжения **

**с воздушным охлаждением в шумозащитном контейнере.**

**Модель REG HG10-380S (10,0 кВт)**

****

* **шумозащитный всепогодный миниконтейнер (новая разработка);**
* **защита от атмосферных и температурных воздействий;**
* **оригинальный двигатель HONDA GX690;**
* **синхронный генератор (MeccAlte – Италия);**
* **электрический старт;**
* **выбор топлива – метан/пропан-бутан/биогаз;**
* **уникальная система смесеобразования;**
* **температурный режим эксплуатации от -30 до +40 градусов;**
* **возможность оборудования комплектом автозапуска (АВР);**
* **надежный запуск и работа при низком давлении газовой магистрали;**
* **датчик уровня масла с автоматической остановкой двигателя;**
* **электростанция с низким уровнем шума для использования в загородных домах, стройплощадках и других объектах в качестве резервного источника питания.**

**Спецификация**

|  |  |
| --- | --- |
| **Генератор** | **REG HG10-380S** |
| **МЕТАН**. Номинальная мощность/Максимальная мощность | 8,5/9,5кВт |
| **ПРОПАН**. Номинальная мощность/Максимальная мощность | 9,5/10,0кВт |
| Коэффициент мощности (cosф) | 0,8 |
| Частота тока | 50 Гц |
| Номинальное выходное напряжение | 220 В |
| Фаза | 3 |
| Сила тока | 36 А |
| Автоматический регулятор напряжения | есть |
| Защита от перегрузки | есть |
| Вес | 250 кг |
| Габаритные размеры, мм | 1240х680х960 |
| **Двигатель** |  |
| Модель | GX630 (Honda) |
| Объем двигателя | 630 см3 |
| Количество цилиндров | 2 |
| Мощность двигателя кВт | 15,4 |
| Частота вращения | 3000 об./мин. |
| Объем масляной системы | 1,9 л. |
| Потребление топлива при максимальной нагрузке | 0,35 кг/кВт.ч. (пропан) / 0,40 м3/кВт.ч. (метан) |
| Уровень шума | 66 дБ |